HYBRID 0W12

FUEL ECO

Моторное масло для бензиновых двигателей энергосберегающее.

100% Синтетическое.

Применение

100% Синтетическое "Энергосберегающее" моторное масло специально разработано для автомобилей с гибридной силовой установкой (H.E.V) и подзаряжаемой гибридной силовой установкой (P.H.E.V), оснащенных современными бензиновыми двигателями, с турбонаддувом или без, в т.ч. с непосредственным впрыском, разработанных для использования масел класса вязкости SAE 0W-12 с низким коэффициентом трения и очень низкой высокотемпературной вязкостью в условиях высоких скоростей сдвига (HTHS ≥ 2.0 мПа.с).
Может применяться для аккумуляторных электромобилей (B.E.V), оснащенных бензиновым двигателем, используемым в качестве дополнительного источника энергии.
Применяется для современных бензиновых двигателей требующих масел с классом вязкости SAE 0W-12 и энергосберегающими свойствами в классе вязкости 12.
Совместимо с каталитическими конверторами.
Данный тип масла может быть непригоден для использования в некоторых двигателях. Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации, если у вас возникли сомнения.

Характеристики

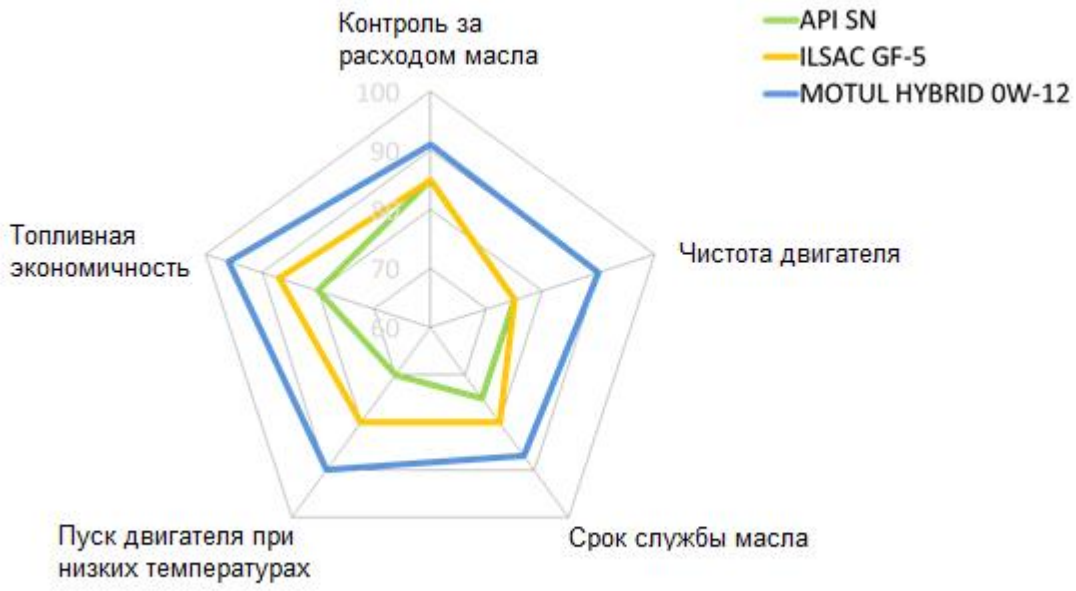
Рекомендации: HONDA Hybrid gasoline engines (гибридные автомобили с бензиновыми двигателями)
TOYOTA Hybrid gasoline engines (гибридные автомобили с бензиновыми двигателями)
...

В последней ревизии, спецификация SAE J300, определяющая классы вязкости моторных масел, представила новый маловязкий класс, специально предназначенный для бензиновых двигателей гибридных автомобилей, где снижение расхода топлива имеет решающее значение.
Класс вязкости SAE 0W-12 снижает гидродинамическое трение и обеспечивает топливную экономичность во всех температурных режимах, особенно, в холодное время года. Хорошая прокачиваемость масла при запуске позволяет быстро обеспечить необходимое давление в системе и выйти двигателю на скоростной и температурный режимы.
MOTUL HYBRID 0W12 – это достижение MOTUL в инновационных разработках новых высокотехнологичных продуктов. Он специально создан для соответствия специфическим требованиям гибридных автомобилей: с гибридной силовой установкой (H.E.V.), подзаряжаемой гибридной силовой установкой (P.H.E.V) и аккумуляторных электромобилей (B.E.V) с увеличенным пробегом, где бензиновый двигатель часто запускается и останавливается при различных фазах работы автомобиля. Нестабильные режимы работы двигателя внутреннего сгорания на гибридных автомобилях, обуславливают специфические требования к маслу. MOTUL HYBRID 0W12 полностью соответствует этим требованиям.
Для гибридных автомобилей, энергосберегающие свойства масла имеют первостепенное значение. При этом возрастает испаряемость масла. Таким образом, возникает необходимость контролировать расход маловязких масел на угар в двигателе внутреннего сгорания. Уникальная формула MOTUL HYBRID 0W12 делает его устойчивым к воздействию высоких температур и уменьшает расход масла на угар.

Экологически чистое. Это масло позволяет экономить топливо и соответственно свести к минимуму выбросы парниковых газов (CO_2).

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления. Приведенные технические характеристики являются справочными и не являются публичной офертой. Произведено во Франции.
MOTUL. 119, блр Феликс ФОР, П/я 94 - 93 303, Обервилье, Франция. Представительство в России: www.motul.com Тел. +7(495) 980 27 20

Сравнивая известные критерии и требования стандартов API SN и ILSAC GF-5, несмотря на то, что данные стандарты не распространяются на класс вязкости SAE 0W-12, MOTUL HYBRID 0W12 уже демонстрирует все эти свойства:



Рекомендации

Интервал замены: в соответствии с рекомендациями автопроизводителя.
MOTUL HYBRID 0W12 совместимо с синтетическими и минеральными маслами.
Перед применением необходимо ознакомиться с руководством по эксплуатации автомобиля.

Физико-химические свойства

Класс вязкости, SAE J 300:	0W-12
Плотность при 20°C (68°F), ASTM D1298:	0.842
Вязкость при 40°C (104°F), ASTM D445:	31.4 мм²/с
Вязкость при 100°C (212°F), ASTM D445:	6.2 мм²/с
HTHS вязкость 150°C (302°F), ASTM D4741:	2.1 мПа.с
Индекс вязкости, ASTM D2270:	149
Температура застывания, ASTM D97:	-42°C / -44°F
Температура вспышки, ASTM D92:	228°C / 453°F
Сульфатная зольность, ASTM D874:	0.89% масс
Щелочное число, ASTM D2896:	8.5 мг KOH/г

Производитель оставляет за собой право изменять характеристики продуктов с целью повышения качества продукта без специального уведомления. Приведенные технические характеристики являются справочными и не являются публичной офертой. Произведено во Франции.
MOTUL. 119, блр Феликс ФОР, П/я 94 - 93 303, Обервилье, Франция. Представительство в России: www.motul.com Тел. +7(495) 980 27 20