



# RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 (арт. 1111104)

RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 - полностью синтетическое легкотекучее моторное масло новейшего класса вязкости SAE 5W-16, разработанное по технологии CleanSynto для бензиновых двигателей с и без турбонаддува и непосредственным впрыском топлива легковых автомобилей. Особенно рекомендуется для гибридных двигателей.

Разработано на основе трехъядерного молибдена с применением органических модификаторов трения OFM (Organic Friction Modifiers), что позволяет снизить трение, износ и сократить расход топлива, также обеспечивает прекрасные свойства при холодном пуске. Удлиненные интервалы замены согласно требованиям автопроизводителей.

Оптимальные смазочные свойства при холодном пуске. Новый класс вязкости SAE 5W-16 обеспечивает хорошую текучесть и экономию топлива.

RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 снижает эмиссию вредных веществ в атмосферу.

Область применения:

Применяется как высокопроизводительное легкотекучее моторное масло для современных двигателей. Применяется для бензиновых двигателей, когда рекомендуется применение моторного масла с низкой вязкостью классов вязкости SAE 5W-16.

Соответствует спецификациям: API SN

Соответствует требованиям: HONDA 08215-99974/08216-99974/08232-P99S1LHE/Hybrid Engine/Ultra Green/Ultra Next, MITSUBISHI DiaQueen ECO Plus/MZ102661/MZ102662, Nissan KLANM-01A04 Extra Save X Eco, Toyota 08880-11005

Применение RAVENOL High Fuel Economy HFE SAE 5W-16 обеспечивает:

- Экономия топлива при средних и высоких нагрузках
- Превосходную защиту от износа даже в условиях высокой скорости движения, обеспечивает долговечность двигателя
- Отличные показатели при холодном пуске даже при низких температурах ниже -30 °С
- Прочную масляную пленку при высоких рабочих температурах
- Низкий расход масла за счет низкой скорости испарения
- Отсутствие нагара в камерах сгорания в зоне поршневых колец и клапанов
- Нейтральность к уплотнительным материалам
- Удлиненные интервалы замены, бережное отношение к окружающей среде

## Технические данные

Параметр	Ед.измер	Данные	Метод испытания
Вязкость НТНС	мПа*с	2,5	CEC L-036-90
Вязкость при 100°С	%	7,49	DIN EN ISO 12185
Вязкость при -30°С	мПа*с	4461	ASTM D5293
Вязкость при 40°С	мм <sup>2</sup> /с	41,61	DIN 51562
Индекс вязкости		148	DIN ISO 2909
Ноак-тест испаряемости	%	7,2	ASTM D5800/b
Общее щелочное число	мг КОН/г	8,19	DIN ISO 3771
Плотность при 20°С	кг/м	850,8	DIN EN ISO 12185
Сульфатная зольность	%	0,9	DIN 51575
Температура застывания	°С	-50	DIN ISO 3016
Цвет		желто-коричневый	

Дата документа: 05.01.2017