



ОТЧЕТ ОБ ИСПЫТАНИИ

ОБЪЕКТ ИСПЫТАНИЙ

Наименование смазочного материала

Redline 0W-20

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Наименование показателя	Единицы измерения	Метод испытания	Требования нормативов	Фактические значения для образца
Вязкость кинематическая при 40°C	мм ² /с	ГОСТ 33	нет данных	36,53
Вязкость кинематическая при 100°C	мм ² /с	ГОСТ 33	5,6-9,3 ¹	7,03
Индекс вязкости	-	ГОСТ 25371	нет данных	158
Щелочное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 30050	нет данных	12,40
Кислотное число	мг. КОН на 1 г.	ГОСТ 11362	нет данных	2,59
Зола сульфатная	%	ГОСТ 12417	нет данных	1,26
Температура застывания	°C	ГОСТ 20287	нет данных	минус 58
Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 30°C	мПас	АСТМ Д 5293	6600 ¹ не более	2586
Вязкость кажущаяся (динамическая), определяемая на имитаторе холодной прокрутки (CCS) при минус 35°C	мПас	АСТМ Д 5293	6200 ¹ не более	4515
Массовая доля серы	%	АСТМ Д 6481	нет данных	0,581
Массовая доля элементов:				
молибден (Mo)			нет данных	781
фосфор (P)			нет данных	1278
цинк (Zn)			нет данных	1283
барий (Ba)			нет данных	0
бор (B)			нет данных	135
магний (Mg)			нет данных	9
кальций (Ca)			нет данных	2909
олово (Sn)			нет данных	0
свинец (Pb)			нет данных	0
алюминий (Al)			нет данных	5
железо (Fe)			нет данных	0
хром (Cr)			нет данных	0
медь (Cu)			нет данных	0
никель (Ni)			нет данных	0
кремний (Si)			нет данных	5
натрий (Na)			нет данных	16
калий (K)			нет данных	1
Содержание воды			10..40 ²	32
Содержание этиленгликоля			0..1 ²	0
Содержание продуктов окисления			6..12 ²	91
Содержание продуктов нитрации			3..8 ²	8

¹ согласно спецификации SAE J300

² согласно программы анализа масел JOAP (значения в указанных интервалах или менее оцениваются как следы или отсутствие)